



产品安装调试验收报告

合同号:

编号:

客户名称:		联系人:		联系电话:	
客户地址:		设备规格:		设备编号:	
制袋器规格:		热封参数:		计量参数:	

工作 内 容	1. 安装热封器及成形器并调试设备。 2. 培训维修及操作人员及带有料及无料样袋各3个存档。
--------------	---

安 装 调 试 记 录

设备外观	合格 <input type="checkbox"/> 不合格 <input type="checkbox"/>	通电运行	合格 <input type="checkbox"/> 不合格 <input type="checkbox"/>
包装袋外观	合格 <input type="checkbox"/> 不合格 <input type="checkbox"/>	密封性能	合格 <input type="checkbox"/> 不合格 <input type="checkbox"/>
运行稳定性	合格 <input type="checkbox"/> 不合格 <input type="checkbox"/>	装量精度	合格 <input type="checkbox"/> 不合格 <input type="checkbox"/>

服务态度	满意 <input type="checkbox"/>	较满意 <input type="checkbox"/>	不满意 <input type="checkbox"/>
------	-----------------------------	------------------------------	------------------------------

培 训 过 程 记 录	供方调试人:
----------------------------	--------

验 收 意 见	供方调试人: _____ 验收人: _____ 日期: _____ (单位公章): _____
------------------	--

意 见 或 建 议	客户签名: _____ 日期: _____
-----------------------	-----------------------

跟 踪 处 理 记 录	主管: _____ 日期: _____
----------------------------	---------------------



### 质量跟踪表

任务: \_\_\_\_\_ 编号: \_\_\_\_\_

客户名称: \_\_\_\_\_ 机 型: \_\_\_\_\_ 设备编号: \_\_\_\_\_

开单时间: \_\_\_\_\_ 到达时间: \_\_\_\_\_ 调试时间: \_\_\_\_\_

工 作 内 容	
故 障 现 象	
产 生 原 因	
处 理 方 法	
处 理 结 果	
信 息 反 馈	