



产品验收报告

合同号:

编号:

客户名称:	联系人:	联系电话:
客户地址:	设备规格:	设备编号:
制袋器规格:	热封参数:	计量参数:

工作内容

1. 调试设备及培训维修及操作人员。
2. 带有料、无料各3个样袋回公司存档。

安 装 调 试 记 录

设备外观	合格 <input type="checkbox"/> 不合格 <input type="checkbox"/>	通电运行	合格 <input type="checkbox"/> 不合格 <input type="checkbox"/>
包装袋外观	合格 <input type="checkbox"/> 不合格 <input type="checkbox"/>	密封性能	合格 <input type="checkbox"/> 不合格 <input type="checkbox"/>
运行稳定性	合格 <input type="checkbox"/> 不合格 <input type="checkbox"/>	装量精度	合格 <input type="checkbox"/> 不合格 <input type="checkbox"/>
服务态度	满意 <input type="checkbox"/> 较满意 <input type="checkbox"/> 不满意 <input type="checkbox"/>		

培训过程记录

供方调试人:

验收意见

供方调试人:

验收人:

日期:

(单位公章):

意见或建议

客户签名:

日期:

跟踪处理记录

主管:

日期:



珠海瑞创科技发展有限公司
ZHUHAI RUICHUANG TECHNOLOGIES DEVELOPMENT CO., LTD

产品使用报告附件

编号: _____

物料名称: _____	包装规格: _____	设备编号: _____
横封温度: _____	纵封温度: _____	包装速度: _____

装量精度测试 (单位: g)

1	26	51	76
2	27	52	77
3	28	53	78
4	29	54	79
5	30	55	80
6	31	56	81
7	32	57	82
8	33	58	83
9	34	59	84
10	35	60	85
11	36	61	86
12	37	62	87
13	38	63	88
14	39	64	89
15	40	65	90
16	41	66	91
17	42	67	92
18	43	68	93
19	44	69	94
20	45	70	95
21	46	71	96
22	47	72	97
23	48	73	98
24	49	74	99
25	50	75	100

称量工具名称: _____	型号: _____	称量工具精度: _____g	计量精确度: _____%
---------------	-----------	----------------	---------------

以上为设备调试完后连续运转100次的装量，测试结果为我司保存留底。

调试人确认: _____	客户确认: _____
--------------	-------------